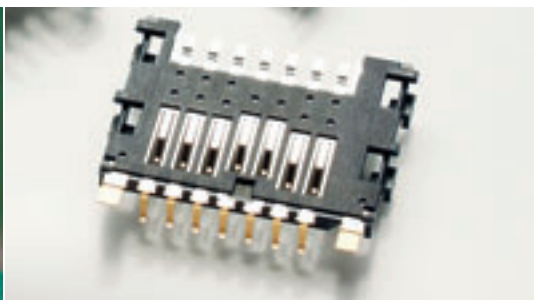




Ticona

Green Electronics



Umweltfreundlich – aber sicher!

Klimawandel und schonender Umgang mit natürlichen Ressourcen, steigende Ölpreise und expandierende Rohstoffkosten – weltweit richtet sich der Blick auf nachhaltige Entwicklungen. Sie zu fördern bzw. dazu beizutragen ist für viele Unternehmen und Branchen wichtig, um konkurrenzfähig zu bleiben. Auch in der Elektro-/Elektronikbranche gewinnt der Aspekt der Umwelt- und Ressourcenschonung an Bedeutung. Dazu tragen nicht nur Umweltrichtlinien wie RoHS und WEEE bei, sondern auch die Tätigkeit von Umweltverbänden und das Image der jeweiligen Marken.

Sicher und innovativ – ohne Kompromisse

Voraussetzung für mehr Nachhaltigkeit sind technische Innovationen. Fortschrittliche Unternehmen schüt-

zen die Umwelt und erfüllen gleichzeitig entsprechende Richtlinien, Markenhersteller wie Sony oder Apple haben weltweit begonnen, bedenkliche Stoffe wie Schwermetalle oder Bromverbindungen in ihren Geräten zu reduzieren oder gar zu verbannen. So sind für elektronische Komponenten der Geräte bleifreie Lote und halogenfreie flamm sichere Kunststoffe entwickelt worden.

Saubere und sichere Geräte sind in

Die Anzahl elektronischer Geräte in Haushalt und Büro nimmt stetig zu. Spielekonsolen und Mobiltelefone haben erfolgreich wachsende Märkte. So wird es beispielsweise bis Ende 2008 ca. 2 Milliarden Handynutzer geben. Ein hoher Sicherheitsstandard zum Schutz des Verbrauchers ist

deshalb für den Hersteller ebenso notwendig wie die Erfüllung von Richtlinien und Normen. Ticona Green Electronics ermöglicht beides – höchste Sicherheitsstandards mit Brandklassifizierung UL 94 V-0 und den Verzicht auf Halogene. Gehen Sie keine Kompromisse ein.



+ Höchster Flammschutz

+ Halogenfrei

+ Keine Additive

+ Für bleifreies Löten



Vectra® LCP – für Produkte von morgen

Die wichtigsten Hersteller setzen bereits heute auf halogenfreie Materialien. Als Spezialist für Kunststoffe im Bereich Elektro/Elektronik kann Ticona auf 20 Jahre Erfahrung zurückgreifen und hat mit Vectra® LCP ein Polymer für Produkte von morgen entwickelt. Es ist inhärent flammwidrig, frei von Additiven, halogenfrei und ermöglicht zudem bleifreies Löten. Denn eines ist heute schon sicher: Halogenhaltiger Flammenschutz wird verschwinden. Gleichzeitig werden die Maßstäbe für die Brand-sicherheit immer strenger. Die Hersteller stehen zunehmend unter Druck, umweltfreundliche und kostengünstige Materialien für Handys, Computer & Co zu verwenden. Die Nachfrage nach grünen Komponenten steigt daher kontinuierlich.

Wettbewerbsvorteile durch Umweltschutz

Doch die Entwicklung bleibt nicht stehen. Die großen Hersteller nutzen die Chance, sich durch Umweltschutzmaßnahmen positiv zu positionieren, und haben weltweit die Halogenverbin-

dungen aus ihren Gerätebauteilen verbannt. Ticona ist einer der Zulieferer, die diese Entwicklung möglich machen und aktiv unterstützen.

Vectra® LCP erfüllt die RoHS-Richtlinien, ist WEEE-konform und recyclebar mit einer Wiederverwertbarkeit

bis zu 50% (mit UL-Zulassung). In Bezug auf Kostenreduktion punktet Vectra® LCP mit einer einzigartigen Produkteigenschaft: es ermöglicht dünnste Wandstärken. Der geringe Materialeinsatz und die schnellere Fertigung machen die Kosten pro Bauteil konkurrenzfähig.

Produkteigenschaften Vectra® LCP

- + Gebrauchstemperaturen bis 240 °C, kurzzeitig bis 340 °C
- + Sehr niedrige Schmelzviskosität
- + Gratfreie Fertigung beim Spritzgießen
- + Sehr hohe Zugfestigkeit und sehr hoher Elastizitätsmodus
- + Hohe Schlagzähigkeit
- + Sehr geringe Schmelzwärme (sehr kurze Zykluszeiten möglich)
- + Inhärente Flammwidrigkeit (UL 94 V-0, 5 VA-Zulassung)
- + Exzellente Dimensionsstabilität
- + Sehr gute Chemikalien- und Oxidationsbeständigkeit
- + Sehr geringe Wasseraufnahme



Kunststoff-Know-how aus erster Hand

Ticona, ein Unternehmen der Celanese Corporation, gehört zu den weltweit führenden Herstellern von technischen Kunststoffen. Seit vielen Jahren ist das Unternehmen im Bereich Spritzgussanwendungen in Schlüsselmärkten wie der Automobil-, Elektronik- und Telekommunikationsindustrie oder Medizintechnik etabliert. Die dort erfolgreich eingesetzten Kunststoffe bieten aufgrund ihrer Leistungsfähigkeit auch für andere Technologien und Einsatzfelder vielversprechende Potenziale – insbesondere für die Extrusion. Durch die zielgerichtete Entwicklung von speziellen Polymertypen wurden in den vergangenen Jahren neue

Anwendungen im Bereich Fasern und Vliesstoffe für technische Textilien sowie Composites erschlossen.

Ticona ist mehr als nur Werkstofflieferant. Als Kunststoffhersteller bietet das Unternehmen seinen Kunden einen umfangreichen technischen Service. Dazu gehören neben intensiver Beratungsleistung in der Projektarbeit u. a. die Materialauswahl und -entwicklung. Im Bereich der Spritzgussanwendungen unterstützen wir unsere Kunden bei der Bauteilgestaltung und Werkzeugauslegung, CAE-Berechnung und Optimierung von Produktionsprozessen.

EUROPA

Ticona GmbH · Informationsservice
Phone +49 (0) 180-584-2662*
(Deutschland)
+49 (0) 69-305-16299
(Europa)
E-Mail infoservice@ticona.de
Internet www.green-electronics.biz

AMERIKA

Ticona LLC · Product Information Service
Phone +1-800-833-4882
E-Mail prodinfo@ticona.com
Internet www.green-electronics.biz

CHINA

Celanese (China) Holding Co., Ltd.
Ticona Customer Service
Phone +86 (0)21 3861 7558
E-Mail infohelp@ticona.com
Internet www.green-electronics.biz
www.ticona.cn

ASIEN

Celanese (China) Holding Co., Ltd.
Ticona Customer Service
Phone +86 (0)21 3861 7558
E-Mail infohelp@ticona.com
Internet www.green-electronics.biz



* 0,14 €/Minute aus dem Festnetz der T-Com